

Geolit® K

Geolit® K wird durch Vermischung von Portlandzement und diversen Ton- und Gesteinsmehlen hergestellt. **Geolit® K** zeichnet sich durch geringes Wasserabsetzen und gute Verarbeitbarkeit aus. Beim Anmischen der Suspensionen auf der Baustelle können die unterschiedlichsten Mischertypen zum Einsatz kommen.

Eigenschaften:

Kennwerte (ermittelt unter Laborbedingungen, 20 °C)

Wasser/ Bindemittel-Wert		0.7	0.8	0.9	1.0
*Menge Geolit® K	kg/m ³	926	844	785	725
*Wasser	l/m ³	649	676	707	725
*Ergiebigkeit	l/t	1079	1184	1273	1379
Suspensionsdichte	kg/m ³	1575	1520	1492	1450

Absetzmaß nach 2 h	Vol.-%	< 0.5	< 1	1	1
Auslaufzeit (Marsh-Trichter)	sec	70	58	56	56

Druckfestigkeit 7 Tage	MPa	3.4	3.0	3	2.9
Druckfestigkeit 28 Tage	MPa	6	5.6	5.4	5.4

* Wert berechnet

Geolit® K entspricht den hygienischen Anforderungen zementgebundener Werkstoffe im Trinkwasserbereich gemäß Arbeitsblatt W347 der DVGW.

Anwendung: Herstellung von Suspensionen zur Verfüllung von Hohlräumen und Leitungsgräben.

Mit allen Zementen nach DIN EN 197 mischbar, jedoch **nicht** mit Gips oder Gipsprodukten mischbar.

Verarbeitung: Bei der Verarbeitung von **Geolit® K** ist der Kontakt mit Haut und Augen zu vermeiden. Das Tragen von geeigneter Schutzkleidung ist vorgeschrieben.

Qualitätskontrolle: werkseigene Produktionskontrolle

Lieferform: lose in Silozügen, auf Nachfrage als Sackware oder in big bags, verfügbar in Harburg

Lagerung: **Geolit® K** sollte trocken und vor Feuchtigkeit geschützt gelagert werden. 2 Monate nach Lieferdatum chromatarm gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

Hinweise auf den Umgang mit unseren Produkten entnehmen Sie bitte den aktuellen Sicherheitsdatenblättern gemäß EG-Verordnung 1907/2006. Alle in dieser Druckschrift gegebenen Informationen, Produktbeschreibungen sowie die Wiedergabe technischer Daten etc. erfolgen ohne Gewähr, eine Haftung ist ausgeschlossen. Die in unseren Datenblättern angegebenen Werte sind Durchschnittswerte aus zahlreichen Messungen.